



# COMUNE DI EMPOLI

Provincia di Firenze

Via Giuseppe Del Papa n° 41 – 50053 - EMPOLI

UFFICIO CONTRATTI ED APPALTI

---°---

## ESITO GARA

Si avverte che, in adempimento di quanto prescritto dall'art. 65 del Decreto Legislativo 12.04.2006 n° 163 in materia di contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture, sono stati affidati i seguenti servizi:

**PROCEDURA DI AGGIUDICAZIONE PRESCELTA:**

PROCEDURA APERTA, ai sensi dell'art. 55 del D. Leg.vo n° 163/2006.

**OGGETTO:**

**APPALTO PUBBLICO** di servizio di manutenzione delle aree a verde e delle attrezzature ludiche in esse presenti.

**DESCRIZIONE:**

Servizio di manutenzione delle aree a verde e delle attrezzature ludiche in esse presenti.

**IMPORTO** €680.000,00, escluso I.V.A.

**GARA ESPLETATA** in data 29/09/2010, aggiudicata in via definitiva in data 22/10/2010.

**CRITERI DI AGGIUDICAZIONE:**

Aggiudicazione all'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi degli artt. 81 e 83 del D. Leg.vo n° 163/2006, in base ai criteri indicati di seguito:

- 1 – Livello taglio erba. Ponderazione 20;
- 2– Quantità potature. Ponderazione 10;
- 3 – Quantità abbattimenti. Ponderazione 10;
- 4– Quantità nuove piantumazioni. Ponderazione 10;
- 5 – Tempo di intervento. Ponderazione 5;
- 6 – Offerta Economica. Ponderazione 45;

**NUMERO DI OFFERTE RICEVUTE:** N. 1.

**NOME E INDIRIZZO DELL'AGGIUDICATARIO:**

ORIZZONTI Soc. Coop.va sociale ONLUS in a.t.i. con MIMOSA Coop.va soc. ONLUS e GUIDONI MAURO .

Indirizzo postale: EMPOLI (FI) Via Paolo Veronese n. 2/A; Codice postale: 50053; Italia;  
Telefono: 0571982203; Fax: 0571982266.

**VALORE DELL'OFFERTA, cui è stato aggiudicato l'appalto: € 615.634,67, escluso I.V.A.**

**Il contratto potrà essere subappaltato a terzi per il seguente valore: NO**

**Estremi di pubblicazione dell'avviso di affidamento del servizio sulla GUCE: 2010/S 228 – 348391 del 24/11/2010.**

**Estremi di pubblicazione dell'avviso di affidamento del servizio sulla GURI: n° 138 del 29/11/2010.**

Empoli, lì 29 novembre 2010

**IL DIRIGENTE AMMINISTRATIVO**  
Dott. Salvatore Marchini